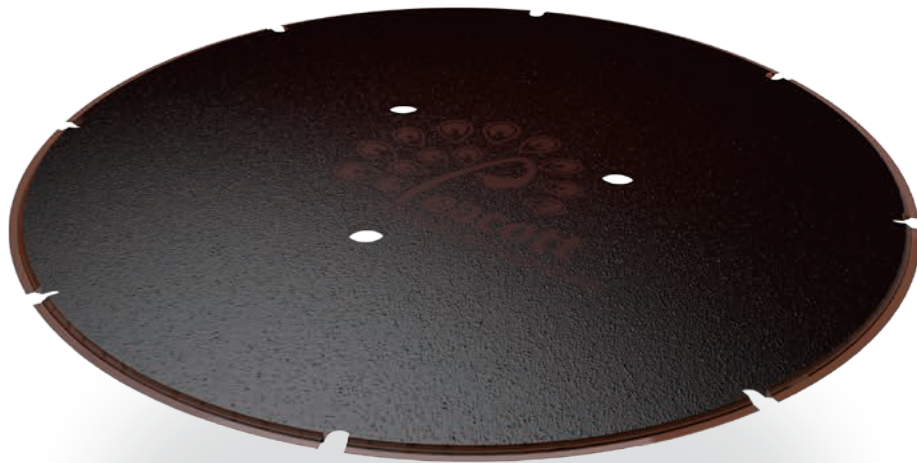




Peacott

熱流制御シート

名古屋市
工業技術グランプリ
名古屋市工業
研究所長賞



株式会社河合電器製作所

均熱
これだけ。

温度均一に革新的なソリューション

独自[※]の3次元伝熱制御技術によりムラ/ムダのない均熱を実現する

熱流制御シート Peacott (ピーコット)

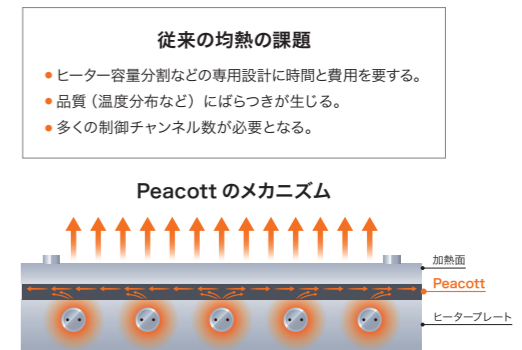
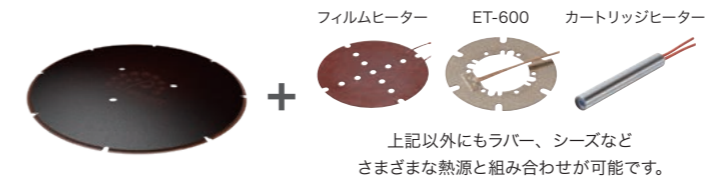
均熱システムは、複雑で時間とコストがかかると思いませんか？
Peacott は、均熱だけでなく、さまざまなサーマルコントロールを可能にします。

※特許出願中

均熱これだけ。均熱の課題を克服する ヒーター用アクセサリー Peacott

独自の3次元伝熱制御技術により優れた均熱性を実現。

専用設計された Peacott をワークプレートにボルトなどで固定するだけで、「製品の品質向上」・「装置稼働率の向上」・「装置消費電力の削減」など、生産プロセスの改善に貢献します。



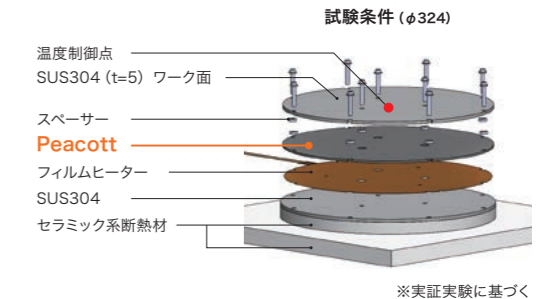
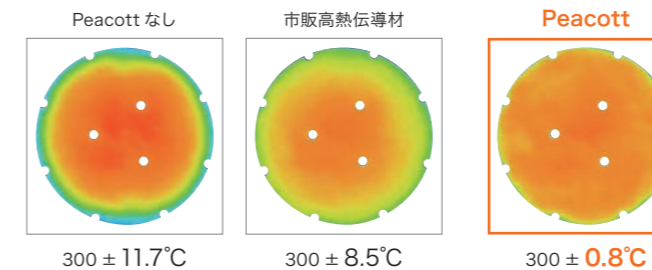
Peacott 特長

「均熱性」

最大温度差1%以下を実現[※]

高効率の熱伝導性能により、優れた均熱性を実現。

ムラのない正確な温度分布の実現により、作業効率や品質向上が期待できます。

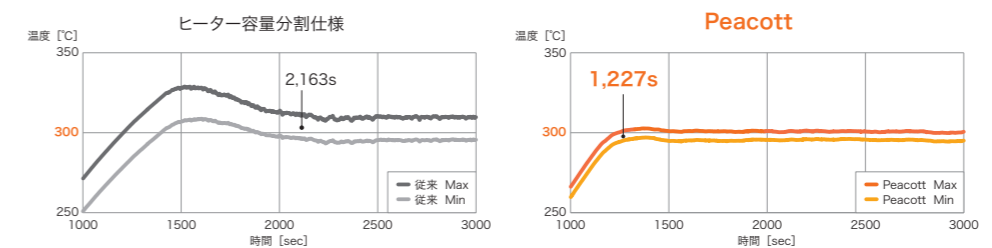


「装置の稼働率の向上」 & 「装置消費電力の削減」

温度安定時間を64%時間短縮[※]

Peacott 仕様とヒーター容量分割仕様を比較。

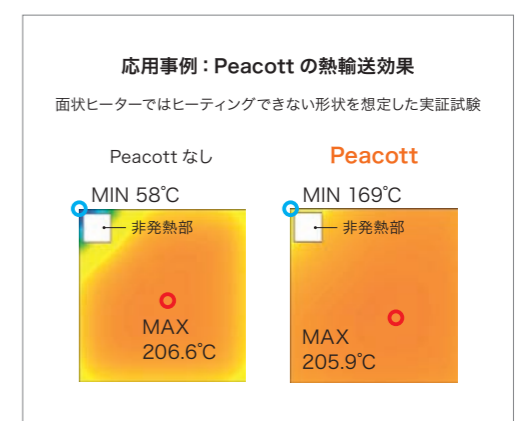
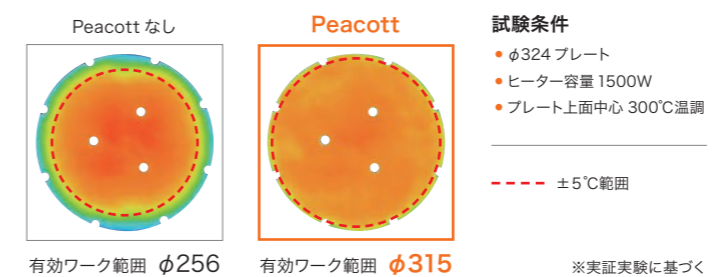
ワーク表面の温度制御の安定性向上により、936 秒のサイクルタイム短縮を実現。



約20%の消費電力を削減[※]

温度均一性の向上より、ワークの端まで有効ワーク面積が拡大。

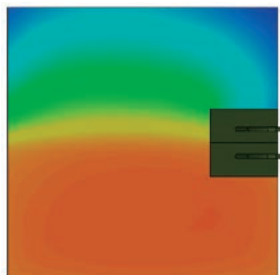
必要最低限の適切な加熱により、装置の省エネルギーやサイクルタイム短縮が期待できます。



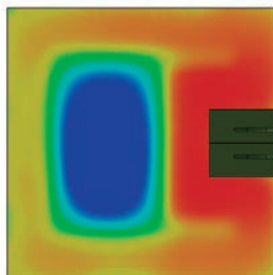
創造広がる熱コントロール

均熱だけでなく温度勾配を任意につけることも可能です。

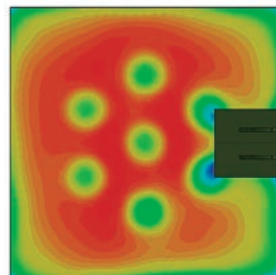
ゾーン分け均熱 (2区間)



ゾーン分け均熱 (2区間)



ゾーン分け均熱 (複数区間)



Peacott (ピーコット) 標準仕様

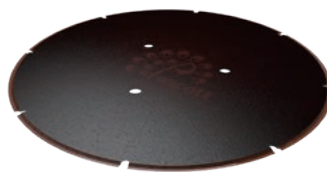
セラミックタイプ・フィルムタイプ・ラバータイプをご用意しており、ご希望に合わせてサイズ・厚さ・形状などのカスタマイズが可能です。全て RoHS 指令 10 物質に対応しています。

セラミック



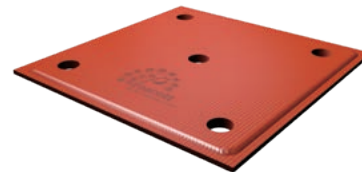
- 最高温度：400°C
- 高耐面圧力性
- 最大寸法：□400mm
- 標準厚み：3.8 ± 0.25mm

フィルム



- 最高温度：300°C
- コンタミ低減
- 最大寸法：□400mm
- 標準厚み：3.6 ± 0.2mm
- UL94-V0 規格相当

ラバー



- 最高温度：200°C
- カール加工可能
- 最大寸法：□100mm
- 標準厚み：4.1 ± 0.2mm
- UL94HB 規格
- ※ UL94V-0 規格も可



「熱」を考え、「熱」を創造する

株式会社河合電器製作所

〒468-0014 愛知県名古屋市中平区中平1-803
<https://www.kawaidenki.co.jp>

お問い合わせ窓口



公式ホームページ



担当の営業所につながります

0120-394-758



info@kawaidenki.co.jp